

The logo consists of the letters 'HLM' in a bold, white, sans-serif font, centered within a solid orange rectangular background.

HLM

PRODUCT BROCHURE

CIP SKID 在线清洗系统

CLEANING IN PLACE SYSTEM

上海赫列姆食品机械设备有限公司
Shanghai HLM Food Machinery Co., Ltd.
www.hlmft.com

专业食品杀菌 · 清洗 · 无菌储存 · 整线方案

关于 赫列姆

SHANGHAI HLM FOOD MACHINERY CO., LTD.

上海赫列姆食品机械设备有限公司成立于2010年，专注于食品、饮料、调味品企业的专用设备和定制设备、备件及服务。我们提供包括机械、电气及自动化一体化的完整解决方案，涵盖高剪切混料、UHT及超高温灭菌设备、无菌暂存罐、全自动CIP清洗设备等。

赫列姆同时代理国际一线品牌部件，包括卫生型泵、阀及均质设备，致力于为中国食品饮料及调味品行业提供具有国际竞争力的专业解决方案。

专业专注

15年行业经验，专注于食品饮料及调味品行业设备研发制造，服务超过25家行业头部企业

国际化标准

产品设计对标国际一线品牌标准，核心部件全球采购

交钥匙工程

从设计、制造、安装、调试到培训，提供完整的交钥匙工程服务

全生命周期服务

24小时远程支持 + 48小时现场服务，完善的备件供应体系



15+

年行业经验



25+

标杆客户



50+

成功项目

CIP SKID 在线清洗系统

Cleaning In Place System — 全自动在线清洗解决方案



1-50
m³/h
清洗流量

2-6 路
清洗压力线

80-95 °C
清洗温度

≤16
每路清洗对象

HLM CIP在线清洗系统专为乳品、饮料、食品加工行业设计，实现设备管道在线自动清洗，无需拆卸。多型号覆盖不同产能需求，全自动控制，化学品自动配比添加，清洗程序可量身定制。



全自动清洗

PLC程序控制，一键启动，自动完成冲洗、碱洗、酸洗、消毒全流程



可定制程序

根据不同产品工艺需求，定制清洗时间、温度、浓度等参数



化学品自动添加

酸碱浓度自动检测与补充，确保清洗效果一致性



数据记录

清洗过程数据自动记录存储，满足食品安全追溯要求

产品 家族

CIP Product Family — 多种配置适应不同需求



Mi_CIP_1

卫星式清洗站 · Satellite CIP Station

可移动式紧凑设计，占地面积仅约2m²，适合小规模生产线或作为补充清洗站使用。

500 L

罐容积

12,000 L/h

清洗流量

~415 kg

重量



E_CIP_15

一体式清洗站 · Integrated CIP Station

紧凑一体式设计，集热水/碱/酸罐于一体，占地面积约8m²，适合中型生产线。

15,000 L/h

清洗流量

~985 kg

重量

500/1200 L

罐容量

A_CIP_15~50

标准化清洗站 · Standard CIP Station

模块化标准化设计，热水/碱/酸/清水/回水五罐配置，2~6条独立清洗压力线，每条线路可清洗多达16个对象，满足大型工厂的复杂清洗需求。



热水罐 4,000L+
Hot Water Tank

碱罐 4,000L+
Alkali Tank

酸罐 4,000L+
Acid Tank

清水/回水罐 4,000L+
Water / Return Tank

Static Leg 节能 CIP 技术

Energy-saving CIP Technology

采用静压循环罐专利技术，通过创新的管路设计和清洗液回收机制，显著降低能源消耗和清洗时间。



↓ 50%+
节能 · Energy Saving



↓ 30%+
节水 · Water Saving



↓ 25%+
省时 · Time Saving



无人化
省力 · Labor Saving

配置 简介

Configuration Overview — 高品质部件，可靠运行



部件 / Component	标准配置	选配
加热系统	管式换热器	板片式 / 缠绕管式
蒸汽调节阀	国产优质角座型调节阀	Burkert / Spirax Sarco / Samsung
罐体材质	SUS304/SUS316L 2B 不锈钢板	—
罐体保温	碱罐/酸罐/热水罐保温	—
控制系统 (A/E_CIP)	PLC S7-1500 系列	PLC S7-400
控制系统 (Mi_CIP)	PLC S7-SMART 系列	—
触摸屏	西门子 Smartline 700 / TP1200 10"	工控触摸屏 17"
低压电气	施耐德 / 西门子	其他品牌
泵 / 阀	国产优质 (溧阳四方、远安等)	进口品牌
隔膜泵	Wilden	其他品牌
框架	SUS304 不锈钢方钢 + 耐磨滚轮	—

* 所有配置可根据客户工艺要求定制调整

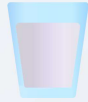
技术 参数

Technical Specifications — 多型号对比

参数 / Parameter	Mi_CIP_1	E_CIP_15	A_CIP_15~50
类型	卫星式·可移动	一体式	标准化·模块化
清洗流量	≤ 12,000 L/h	≤ 15,000 L/h	15,000 ~ 50,000 L/h
热水罐	集成500L	500 L	4,000 L+
碱罐	集成500L	1,200 L	4,000 L+
酸罐	集成500L	1,200 L	4,000 L+
清水罐	—	—	4,000 L+
回水罐	—	—	4,000 L+
清洗压力线	1 条	1 ~ 2 条	2 ~ 6 条
每路清洗对象	定制	定制	≤ 16 个
占地面积	~ 2 m ²	~ 8 m ²	按配置定制
重量	~ 415 kg	~ 985 kg	按配置定制
罐体材质	SUS304/SUS316L	SUS304/SUS316L	SUS304/SUS316L
PLC 系列	S7-Smart	S7-1500	S7-1500
触摸屏	Smartline 700	TP 1200 12"	TP 1200 12"
加热方式	电预热	板片/管式蒸汽	板片/管式蒸汽
化学品添加	自动	自动	自动
清洗程序	可定制	可定制	可定制

应用 领域

Application Areas



乳品行业

- ▶ 牛奶/酸奶生产线管道清洗
- ▶ UHT灭菌机在线清洗
- ▶ 无菌罐及灌装机CIP



饮料行业

- ▶ 果汁/茶饮料/功能饮料
- ▶ 蛋白饮料灭菌设备清洗
- ▶ PET/利乐灌装线CIP



烘焙食品

- ▶ 果酱/馅料/奶油生产线
- ▶ 酱料灭菌设备清洗
- ▶ 管路及储罐CIP



其他食品

- ▶ 啤酒/葡萄酒酿造设备
- ▶ 调味品/酱料生产线
- ▶ 生物发酵罐CIP

客户 收益



清洗效果一致性

自动化控制确保每次清洗效果稳定可靠



降低运营成本

优化化学品和能源消耗，降低综合清洗成本



提高设备利用率

快速清洗缩短停机时间，增加有效生产时间



符合食品安全标准

满足GMP/HACCP要求，数据可追溯



联系我们

CONTACT US



全国热线

021-34900628



邮箱

info.cn@hlmft.com



地址

**上海市闵行区兴梅路485号中环科技园
711室**



官网

www.hlmft.com

上海赫列姆 — 品质优越 · 不负重托
为您提供专业的食品加工杀菌及清洗整线解决方案

上海赫列姆食品机械设备有限公司
Shanghai HLM Food Machinery Co., Ltd.

Copyright © 2012-2026 www.hlmft.com All Rights Reserved.